

# 技 術 資 料



導電材プロジェクト  
 〒355-0222 埼玉県比企郡嵐山町大蔵388  
 TEL 0493 (62) 7882 FAX 0493 (62) 7962  
 URL : <http://www.taiyoink.co.jp>

## 導電性ペースト

### ELEPASTE AF4820 (熱硬化タイプA gペースト)

熱可塑、熱硬化性樹脂にA g粉を分散した導電性ペースト状組成物です。印刷により基材上に導電性パターンを形成する事が可能です。低温硬化可能で作業性、耐溶剤性に優れています。他に乾燥硬化タイプのペーストもあります。

#### 《主な特長》

- 90℃での低温硬化が可能です。(一般的な製品は120℃以上です)
- 1液性で保存安定性、作業性に優れています
- ガラス基板、PETとの密着性が良好です

#### 《特性表》

項 目	AF4820	備 考
外 観	銀灰色	目視による
粘度 (dPa・s)	145±15	コーンプレート型粘度計 (50rpm、25℃)
硬化条件	90℃~120℃、 30min	熱風循環BOX炉
比抵抗 (Ω・cm)	$5 \times 10^{-5}$	
シート抵抗 (Ω/□、10μm)	0.05	
密着性	100/100 (PET) 100/100 (ITO)	クロスカット セロテープはく離
鉛筆硬度	2H	
貯蔵安定性	2ヶ月 (5℃)	出荷後

\* 上記特性値は、当社での実験値であり、保証値ではありません。

#### 《取扱い上の注意》

皮膚に付着した場合、炎症を起こす事がありますので、直ちに石鹼で洗い流して下さい。  
 誤って目に入った場合、傷害を起こす恐れがありますので、なるべく早く洗浄し、完全に洗い流して下さい。

## 試験データ

## 硬化条件（硬化時間、硬化温度）と塗膜特性の関係

## (1) 硬度（鉛筆硬度）

硬化時間 (min)	硬化温度(°C)		
	80	90	120
10		HB	2H
20		H	3H
30	2H	2H	3H
60		3H	3H

## (2) 密着性（テープはく離試験、ガラス基板）

硬化時間 (min)	硬化温度(°C)		
	80	90	120
10		100/100	100/100
20		100/100	100/100
30	100/100	100/100	100/100
60		100/100	100/100

## (3) 比抵抗

